

dal 1986

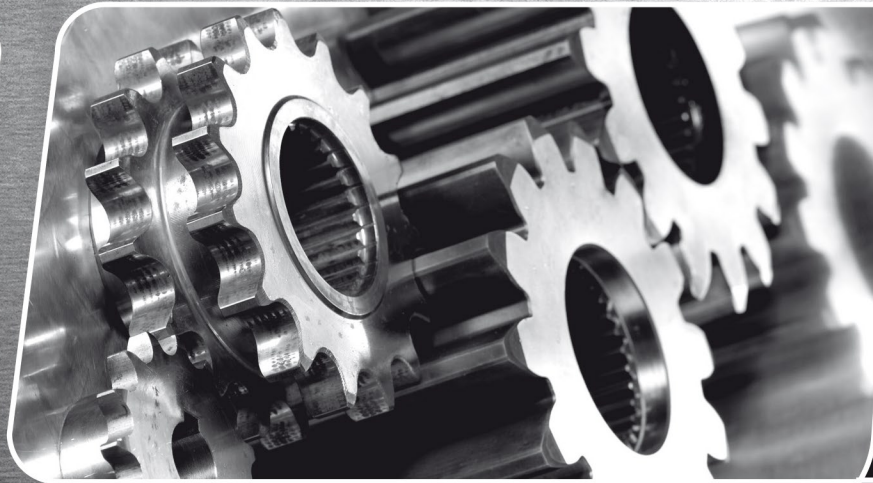
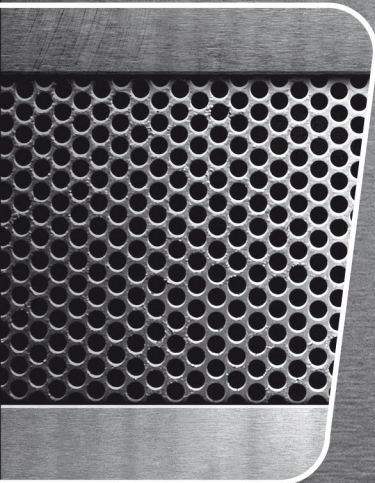
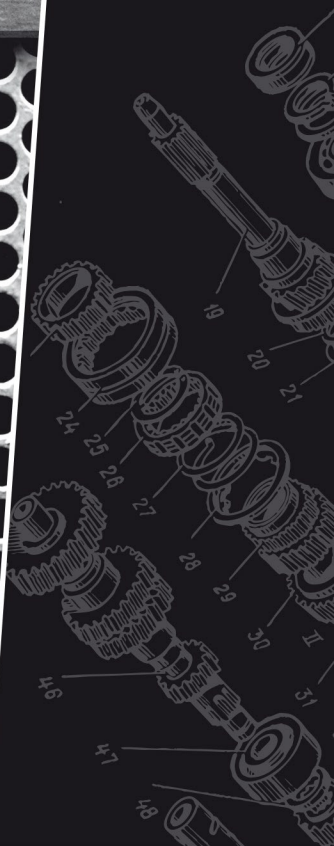
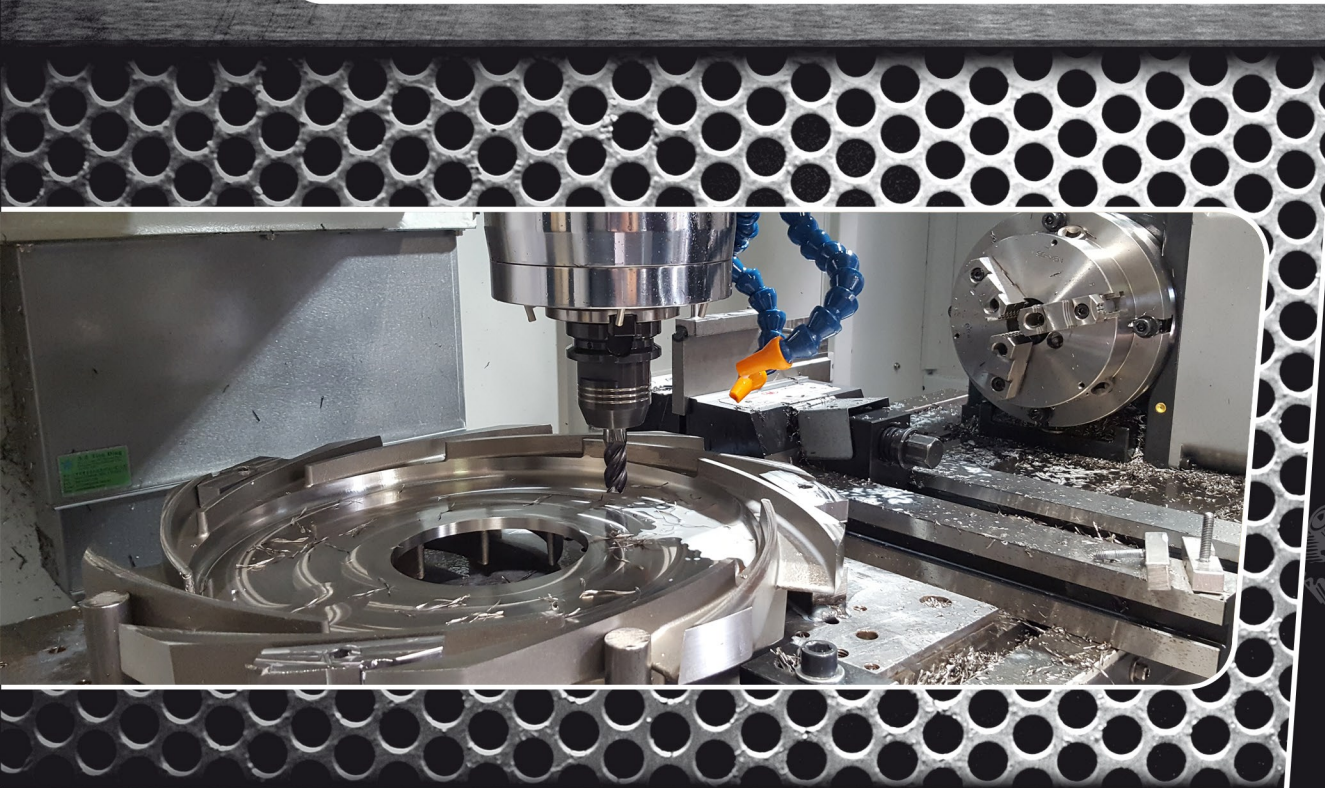


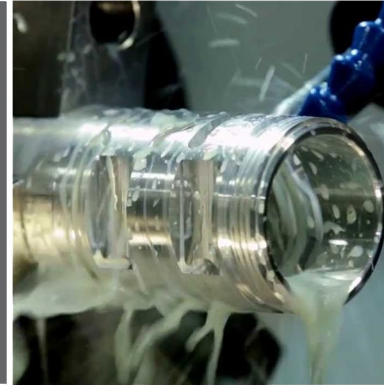
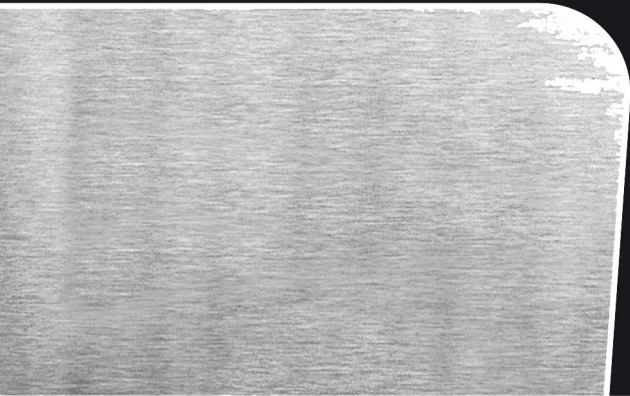
ECCANICA



ADESE s.r.l.

LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE





DREHEN
FRÄSEN
SCHLEIFEN
ENTWURF
HÄRTEN
QUALITÄT



TÄTIGKEITSGEBIETE DER VON UNS BELIEFERTEN
INDUSTRIEN
LUFT- UND RAUMFAHRT
LANDWIRTSCHAFT
ARCHITEKTUR
AUTOMATION
AUTOMOTIVE
KONSTRUKTION
EINRICHTUNG

BAUWESEN
ERDBEWEGUNG
SCHWERINDUSTRIE
SPEZIALMASCHINEN
MOTORRÄDER
JAGD
SPORTFISCHEREI
FITNESSGERÄTE

WIR BAUEN PARTNERSCHAFTEN AUF SOLIDEN GRUNDLAGEN AUF:

FLEXIBILITÄT, EINHALTUNG VON LIEFERDATEN UND QUALITÄT



ECCANICA **ADESE** s.r.l.
LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

DAS UNTERNEHMEN

Meccanica Vadese wurde 1986 mit der technischen Unterstützung durch Facharbeiter gegründet, die von Benelli Armi stammten, wodurch die anfängliche Betriebstätigkeit vor allem auf den Bereich der hochwertigen Schusswaffen ausgerichtet war.

Das Produktionsspektrum konnte jedoch Schritt um Schritt erweitert und diversifiziert werden, sodass auch die Produktion von Teilen für führende Unternehmen folgender Branchen aufgenommen werden konnte:

Erbewegung, Fitnessgeräte, Motorräder, Schusswaffen, Schienentransport, erneuerbare Energiequellen, Designzubehör, Bauwesen, Landwirtschaft, Schwerindustrie und Spezialmaschinen.

UNSERE FERTIGUNG

Seit 2007 hat Meccanica Vadese eine neue patentierte Produktlinie mit eigenem Markenzeichen lanciert, die für den Sektor Sportfischerei und Jagd bestimmt sind, in dem sie die Spitzenposition auf europäischer Ebene erobern konnte.

Diese Erfahrung hat uns noch weiter mit den Bedürfnissen unserer Kunden vertraut gemacht, denn wir konnten den kommerziellen und unternehmerischen Geist unserer Partner teilen, die sich tagtäglich mit dem Endkunden ihrer Produkte konfrontieren.

Der Reichtum an Erfahrung, die mit der Zeit herangereifte Berufung zu höchsten Qualitätsstandards, das beständige professionelle und technische Wachstum dank der Aus- und Weiterbildung des Personals und der kontinuierlichen Erneuerung von Maschinen und Ausrüstung machen aus unserem Unternehmen eine dynamische und moderne Realität.

LAYOUT DES MASCHINENPARKS

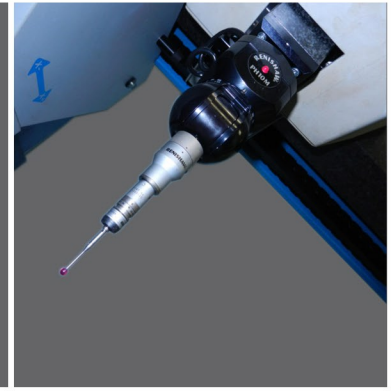
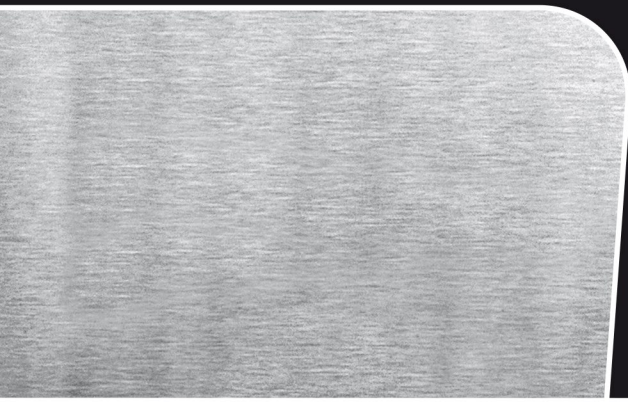
Meccanica Vadese zählt auf eine Mannschaft von 47 qualifizierten Beschäftigten in zwei Werken, die mit einem ausgesprochen vielseitigen und kompletten Maschinenpark arbeiten, der über mehr als 4000 m² überdachte Betriebsfläche verteilt ist.

Wir sind in der Lage, jede Art von Drehbearbeitung zu leisten, da wir auf über 30 diversifizierte Maschinen zählen können: Stangendrehmaschinen, Nachdrehmaschinen und Drehmaschinen mit motorisiertem Kopf. Die neun Drehmaschinen für die wichtigsten Durchmesser sind mit eigenen Hebevorrichtungen für das Handling der Werkstücke ausgerüstet.

Fürs Fräsen verfügt das Unternehmen über 6 vertikale Mehrpaletten-Bearbeitungszentren mit einem maximal 1000 mm langen Arbeitsbereich sowie über 2 horizontale CNC-Bearbeitungszentren, eines mit 10 Paletten, 230 Werkzeugen und Arbeitsbereich für 1200mm-Würfel und das andere mit zwei unabhängigen Maschinen, die mit 20 Paletten auf Schiene, 512 Werkzeugen und Arbeitsbereich für 600mm-Würfel ausgerüstet sind. Eine Tiefbohrmaschine, 4 Pressen bis 200 t und eine lange Liste automatischer Sägen und traditioneller Werkzeugmaschinen vervollständigen die Ausrüstung der Werkstatt.

Seit 2014 haben wir im Betrieb eine Induktionshärteanlage mit Anlassetofen eingeführt, die in der Lage ist, Durchmesser von 40 mm bis 200 mm und maximale Längen von 4000 mm zu härten.





NACHVERFOLGBARKEIT

ZERTIFIKATE

KANBAN

FLEXIBILITÄT

QUALITÄT

PARTNERSCHAFTEN

Wir entwickeln ihr Projekt, um das bestmögliche Qualitäts-Preisverhältnis zu gewährleisten.

FLEXIBILITÄT

Meccanica Vadese ist in der Lage, sowohl Kleinproduktionen als auch Großserien zu fertigen.

QUALITÄT

UNI EN ISO 9001:2008
UNI EN ISO 14000:2004

PERSONAL

Das technische Team stützt sich auf über 30 Jahre Erfahrung in der Präzisionsmechanik.
Die Fortbildung des Personals gehört fest zur Unternehmenspolitik.

MONTAGE

Die Abteilung gewidmet montieren Gruppen und komplexen Baugruppen

MASCHINENPARK

Unser moderner Maschinenpark spiegelt die höchsten Qualitätsstandards wider und gestattet es uns, beste Qualität zum richtigen Preis zu bieten.

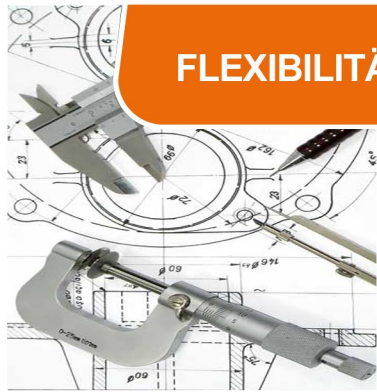
NACHVERFOLGBARKEIT

Gemeinsam mit der Zertifizierung der Abmessungen von Präzisionsteilen liefert Meccanica Vadese ferner Herkunftszertifikate für die Rohstoffe und auf Anfrage Qualitätszertifikate für die durchgeführten Oberflächenbehandlungen.



WIR BAUEN PARTNERSCHAFTEN AUF SOLIDEN GRUNDLAGEN AUF:

FLEXIBILITÄT, EINHALTUNG VON LIEFERDATEN UND QUALITÄT



ECCANICA VADESE s.r.l.
LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

VERARBEITUNG

Meccanica Vadese ist in der Lage, mechanische Präzisionsbearbeitungen wie Drehen, Fräsen und Schleifen durchzuführen. Wir sind in der Lage, Stahl, Aluminium, Messing und Kunststoffe zu bearbeiten.

Wir arbeiten an Profilen, Strangpressteilen, Gesenkschmiedeteilen und aus dem vollen Material.

Wir führen Drehbearbeitungen an Teilen mit Außendurchmesser bis 800 mm und maximaler Länge bis 5000 mm an Nachdrehmaschinen aus. Auf Stangendrehmaschinen beträgt der maximal bearbeitbare Durchmesser 55 mm.

Das Unternehmen stützt sich auf jahrzehntelange Erfahrung in der Fertigung von Teilen für Schusswaffen im Auftrag von führenden Erzeugern der Branche, weist aber auch lange Erfahrung bei der Bearbeitung von hydraulischen Kolbenstangen für die Sektoren Erdbewegung, Bau, Landwirtschaft, Schwerindustrie und Spezialmaschinen auf.

Wir sind in der Lage, Aufträge sowohl für kleine Stückzahlen als auch für Großserien zu fertigen mit der Möglichkeit zur Nachverfolgung der Teile auf Anfrage des Kunden.

Meccanica Vadese verfügt ferner über eine Abteilung für die manuelle Montage und einen Bereich für die Anpassung.

In der Werkzeugmacherei werden die von unserem technischen Büro entwickelten Werkzeuge sowohl für das Setup interner Bearbeitungsvorgänge als auch auf externen Auftrag gefertigt. Der Übergang vom Entwurf zum Maschinenprogramm erfolgt mithilfe von CAD-CAM.

BEHANDLUNGEN

Dank der Partnerschaft mit führenden Unternehmen im Bereich der Oberflächenbehandlung sind wir in der Lage, Teile anzubieten, die mit Eloxal-Verfahren, Verzinken, Verchromen, Vernickeln, Brünieren, ionisches Nitrieren, Lackieren, Phosphatieren, Kataphorese, Sandstrahlen und Mikrokugelstrahlen behandelt worden sind. Das Induktionshärten wird hingegen betriebsintern durchgeführt.

LOGISTIK

Abgesehen davon, dass wir die besten Transportdienste verwenden, verfügen wir selbst über verschiedene Fahrzeuge mit Nutzlast bis 15 t.

QUALITÄT

Abgesehen von den klassischen Messinstrumenten für die Kontrolle sowie Rauheits- und Profilmessgeräten, verfügt das Unternehmen über zwei Messräume, die mit Geräten für die dreidimensionale Messung ausgerüstet sind, in denen spezifisch ausgebildetes Personal arbeitet.

ZERTIFIKATE

Die Herausforderung, die Tag für Tag vom nationalen und ausländischen Markt gestellt wird, spielt sich immer mehr auf der Ebene der Qualität ab. Aus diesem Grund hat sich Meccanica Vadese diese als höchstes Ziel des betrieblichen Wirkens gesetzt.

Die Zertifizierung nach UNI EN ISO 9001:2008 ist die Bestätigung des kontinuierlichen Strebens nach Qualität und wirkt als Anregung, um stets ein hohes Niveau des Produkts zu garantieren.

In Ausrichtung auf eine Unternehmenspolitik im Zeichen von Umweltbewusstsein und Sensibilität führt Meccanica Vadese bereits seit 2006 die Zertifizierung nach UNI EN ISO 14000:2004 durch.

Das Unternehmen erfüllt die Anforderungen der Kunden sowohl als Ausführer von Drittaufträgen als auch mit der Lieferung von Fertigprodukten, und es verfügt über eine eigene Einkaufsabteilung und ein eigenes Lager für zertifizierte Rohstoffe, wodurch auch die Funktion als Hauptauftragsnehmer übernommen werden kann.



CNC-DREHMASCHINE

PUMA350L
CHURCHILL OMEG6
GOODWAY GCL-3
COMEC ARGON
ZPS S50
MORI SEIKI SL-25B/500
BIGLIA B131/S1

STANGENDREHMASCHINEN BETRÄGT

TRAUB TNL32
TRAUB TNL32
KYA TURN21
LINX 200L

HORIZONTALE CNC-BEARBEITUNGSZENTREN

MCM CLOCK T.1200, 10 PALETTEN, 230 WERKZEUGEN UND
ARBEITSBEREICH FÜR 1200MM-WÜRFEL.

VERTIKALE MEHRPALETTEN-BEARBEITUNGSZENTREN

EIKON VMC 800P DOUBLE TABLE
FEELER QM-32SA APC DOUBLE TABLE
TOPPER QVM-610A APC DOUBLE TABLE
EIKON MV2 DOUBLE TABLE
MACHT VMC 1000/A SINGLE TABLE
PENTAMAC XM-1000 SINGLE TABLE

N. 2 **MONTAGEABTEILUNG**

N. 1 **SCHNEIDABTEILUNG**

CNC-DREHMASCHINE

BIGLIA 1200M
SAMSUNG PL45MC
BIGLIA 1000B
TAKISAWA TC3
BIGLIA 1200M
SAMSUNG PL60XLM
DIAMANT CNC 30 DUPLO
GOODWAY GS-4000L2M
BIGLIA 1200
DAEWOO UMA8S
DAINICHI F20

STANGENDREHMASCHINEN BETRÄGT

BIGLIA 501M
TAKAMAZ
BIGLIA 52M
MORI SEIKI ZT1000
BIGLIA 501Y-S

HORIZONTALE CNC-BEARBEITUNGSZENTREN

ZWEI UNABHÄNGIGEN MASCHINEN, DIE MIT 20 PALETTEN AUF SCHIENE, 512 WERKZEUGEN UND ARBEITSBEREICH FÜR 600MM-WÜRFEL AUSGERÜSTET SIND.

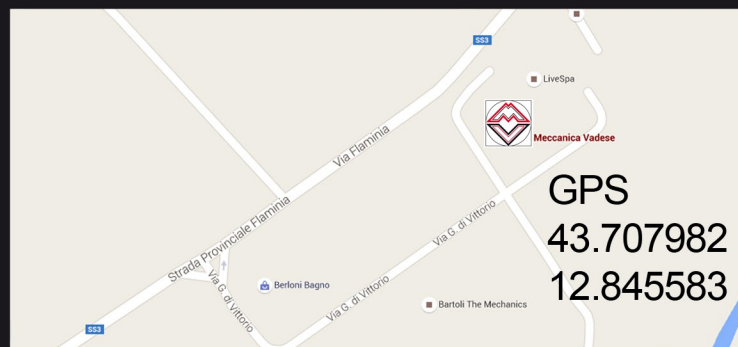
SHAUBLIN 44-CNC

INDUKTIONSHÄRTEANLAGE MIT ANLASSOFEN EINGEFÜHRT

INDUKTIONSHÄRTEANLAGE MIT ANLASSOFEN EINGEFÜHRT, DIE IN DER LAGE IST, DURCHMESSER VON 40 MM BIS 200 MM UND MAXIMALE LÄNGEN VON 4000 MM ZU HÄRTEN.

Meccanica Vadese srl

Via G. Di Vittorio n°27 - Loc. San Martino del Piano
61034 FOSSOMBRONE (PU) - ITALY



Sede secondaria

61046 Piobbico (PU)

Zona Artigianale Le Confine,sn

Kontakte

Tel. +39 0721 725316

Fax +39 0721 725375

Mail

info@meccanicavadese.it

amministrazione@meccanicavadese.it

Web

www.meccanicavadese.com

www.meccanicavadese.it