

dal 1986

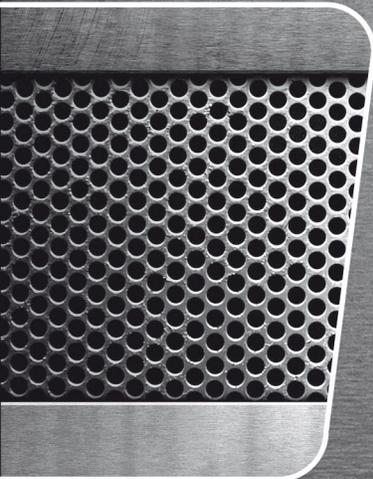
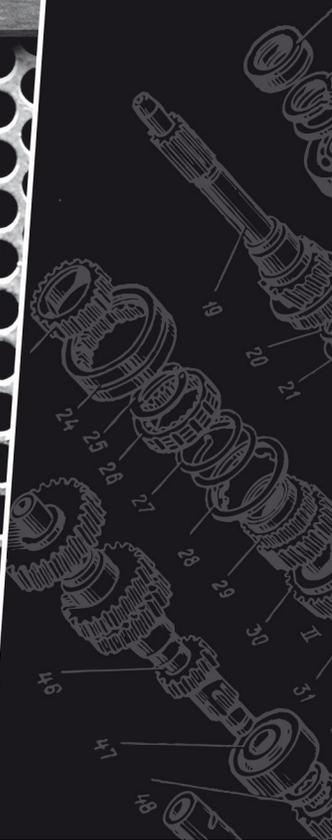
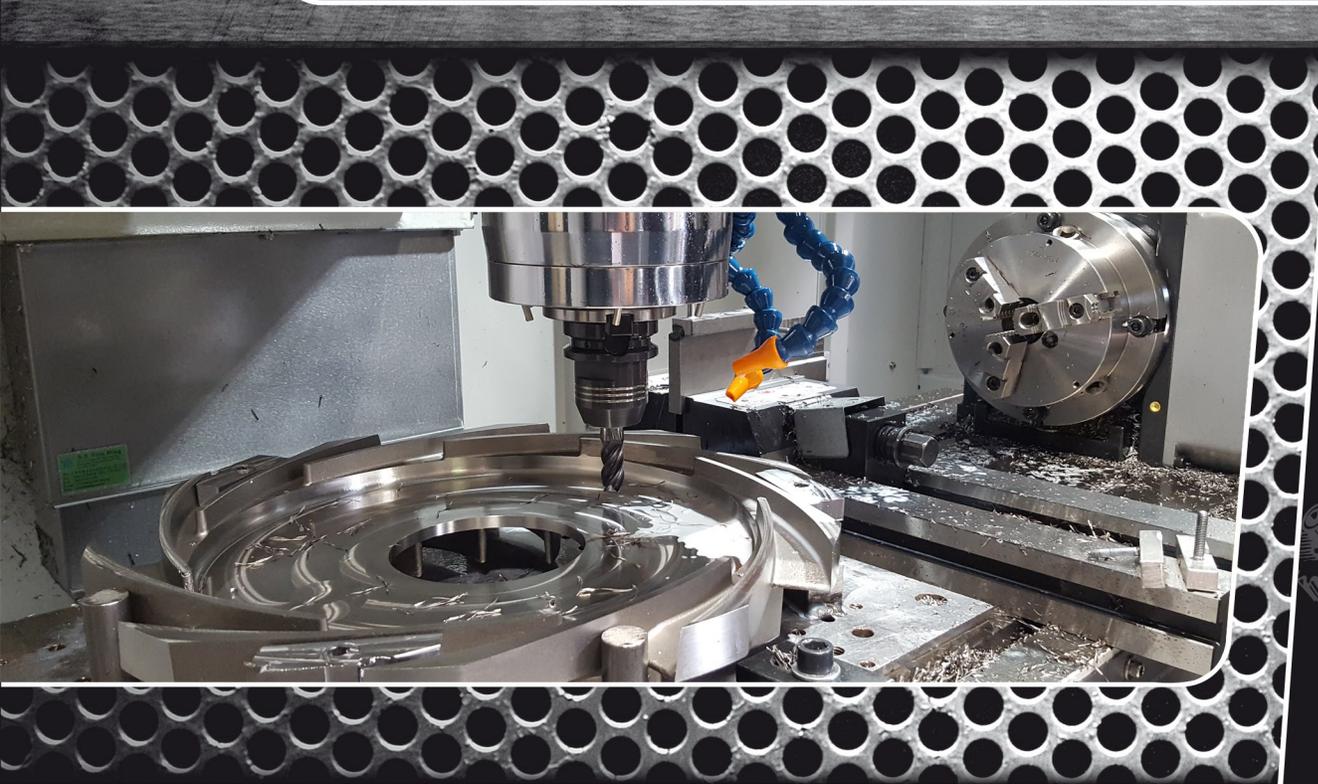


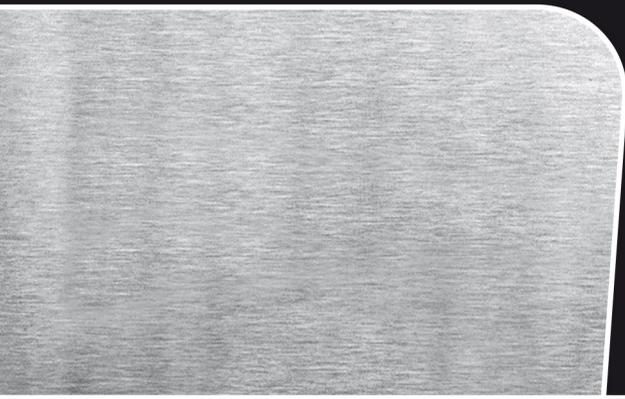
ECCANICA



ADESE s.r.l.

LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE





TEMPRA

TORNITURA

TORNITURA

FRESATURA

RETTIFICA

PROGETTAZIONE

TEMPRA

QUALITA'



AMBITI DI IMPIEGO DELLE INDUSTRIE CHE SERVIAMO

AEROSPAZIALE
 AGRICOLTURA
 ARCHITETTURA
 AUTOMAZIONE
 AUTOMOTIVE
 COSTRUZIONI
 ARREDAMENTO
 EDILIZIA

MOVIMENTO TERRA
INDUSTRIA PESANTE
MACCHINE SPECIALI
MOTO
CACCIA
PESCA SPORTIVA
MACCHINE PER IL FITNESS
ENERGIE RINNOVABILI

COSTRUIAMO PARTENERSHIPS SU SOLIDE BASI:

FLESSIBILITA', RISPETTO DELLE CONSEGNE E QUALITA'



ECCANICA **ADESE** s.r.l.
LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

PRECISIONE MECCANICA

FRESATURA 5 ASSI

L'AZIENDA

Meccanica Vadese è stata fondata nel 1986 con l'apporto tecnico di maestranze provenienti da Benelli Armi, improntando così la propria attività iniziale nel campo delle armi da sparo di alta qualità.

Lo spettro produttivo si è progressivamente ampliato e diversificato, comprendendo ad oggi particolari destinati alle aziende leader nel proprio settore : movimento terra, macchine da palestra, moto, armi da fuoco, trasporti su rotaia, energie rinnovabili, accessori di design, edilizia, agricoltura, industria pesante e macchine speciali.

NOSTRE PRODUZIONI

Dal 2007 Meccanica Vadese ha lanciato una linea di prodotti brevettati a marchio proprio, destinati al settore della pesca sportiva e della caccia, conquistando l'apice della categoria a livello europeo. Questa esperienza ci ha avvicinato ancora di più alle esigenze dei nostri clienti, condividendo lo spirito commerciale e imprenditoriale di chi si confronta con il cliente finale di un proprio prodotto.

*La ricchezza di esperienza, la maturata vocazione ai più elevati standards qualitativi, la continua crescita professionale e tecnica grazie alla formazione del personale e al continuo ricambio di macchine e attrezzature fanno della nostra azienda una realtà **dinamica e moderna.***

LAYOUT PARCO MACCHINE

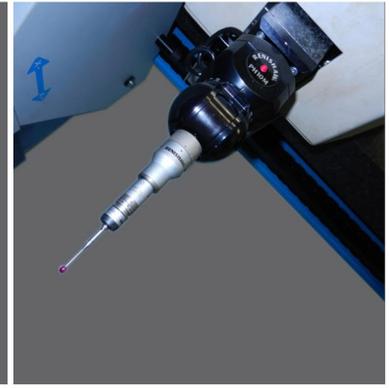
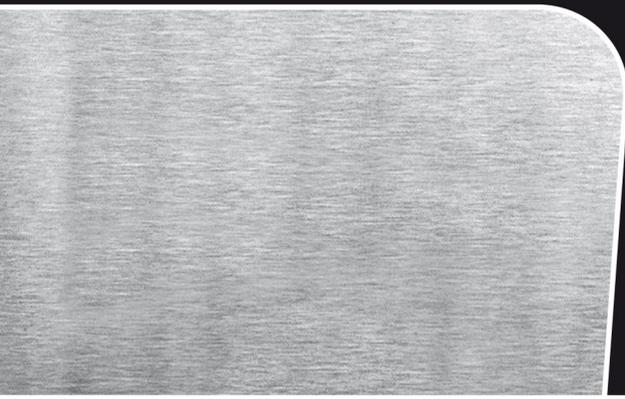
Meccanica Vadese conta su un'equipe di 47 dipendenti qualificati divisi in due stabilimenti che operano con un parco macchine molto variegato e completo allocato in oltre 4000mq di coperto.

Siamo in grado di fronteggiare ogni tipo di lavorazione in **tornitura**, potendo contare su 30 macchine diversificate: torni da barra, da ripresa e dotati di testa motorizzata. I 9 torni dedicati ai diametri più rilevanti sono dotati di sollevatori a bandiera per la movimentazione dei pezzi.

Per la **fresatura** l'azienda dispone di 6 centri verticali multipallet con un campo di lavoro massimo di 1000mm e 2 centri orizzontali CNC, uno con 10 pallet, 230 utensili e campo di lavoro per cubo di 1200mm, l'altro con 2 macchine indipendenti dotate di 20 pallet su rotaia, 512 utensili e campo di lavoro per cubo di 600mm. Una foratrice profonda, 4 presse fino a 200 T, e un lungo elenco di seghe automatiche e macchine tradizionali completano l'officina.

Dal 2014 abbiamo introdotto in azienda un impianto di **tempra** ad induzione con forno di rinvenimento, in grado di temprare diametri da 40mm a 200mm e lunghezza massima di 4000mm.





LAVORAZIONI DAL PIENO

MISURAZIONI 3D

CONTROLLO
CERTIFICAZIONI
KAN BAN
FLESSIBILITA'
TRACCIABILITA'
QUALITA'

PARTNERSHIP

Sviluppiamo il vostro progetto per garantire il miglior rapporto qualità prezzo.

FLESSIBILITA'

Meccanica Vadese è in grado di eseguire sia le vostre piccole produzioni che le grandi serie.

ASSEMBLAGGIO

Nel reparto dedicato assembliamo gruppi e sottogruppi complessi

PERSONALE

Lo staff tecnico si avvale di oltre trent' anni di esperienza nella meccanica di precisione.

La continua formazione del personale è un punto fermo in azienda.

PARCO MACCHINE

Il nostro parco macchine moderno rispecchia i più alti standards qualitativi, permettendoci di offrire la miglior qualità al giusto prezzo.

QUALITA'

UNI EN ISO 9001:2008
UNI EN ISO 14000:2004

TRACCIABILITA'

Unitamente alla certificazione dimensionale dei particolari, Meccanica Vadese fornisce le certificazioni d'origine delle materie prime e su richiesta quelle qualitative dei trattamenti superficiali eseguiti.



COSTRUIAMO PARTENERSHIPS SU SOLIDE BASI:

FLESSIBILITA', RISPETTO DELLE CONSEGNE E QUALITA'



PROGETTAZIONE



GRUPPI ASSEMBLATI



ECCANICA **VADESE** s.r.l.
LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

LAVORAZIONI

Meccanica Vadese può effettuare lavorazioni meccaniche di precisione in tornitura, fresatura e rettificazione.

Siamo in grado di operare su acciaio, alluminio, ottone ed anche su materiali plastici.

Lavoriamo profilati, estrusi, stampati e dal pieno.

Eseguiamo tornitura su particolari con diametro esterno fino a 800mm e lunghezza massima di 5000mm su torni da ripresa. Su torni da barra il diametro massimo lavorabile è di 55mm.

L'azienda vanta una esperienza decennale nella produzione di piccoli particolari per armi da sparo leader del proprio settore, ma anche una altrettanto lunga esperienza nella lavorazione di steli idraulici destinati al settore del movimento terra, edilizia, agricoltura, macchine speciali e industria pesante.

Siamo in grado di produrre sia richieste di poche unità che grandi serie, con possibilità di tracciare i particolari su richiesta della clientela.

Meccanica Vadese dispone inoltre di un reparto di assemblaggio manuale e di uno destinato all'aggiustaggio.

Nel reparto di attrezzatura realizziamo le attrezzature che il nostro ufficio tecnico progetta, sia per il setup delle lavorazioni interne che su commissioni esterne.

Il passaggio dal progetto al programma macchina è affidato al **CAD-CAM**.

TRATTAMENTI

Grazie alla partnership con aziende leader nel trattamento di finitura, siamo in grado di offrire particolari soggetti ad anodizzazione, zincatura, cromatura, nichelatura, brunitura, nitrurazione ionica, veniciatura, fosfatazione, cataforesi, sabbiatura e micropallinatura. La tempra ad induzione viene eseguita in azienda.

LOGISTICA

Oltre ad utilizzare i migliori servizi di trasporto, siamo dotati di svariati mezzi con portata utile fino a 150q.

QUALITA'

Oltre ai classici strumenti di misura per il controllo e di rugosimetri e profilometri, l'azienda dispone di due sale metrologiche attrezzate con macchine per la misurazione tridimensionale dove opera personale dedicato.

CERTIFICAZIONI

La sfida che, tutti i giorni, il mercato nazionale ed estero pone, si gioca sempre più sul piano della qualità.

Per questo motivo Meccanica Vadese opera ponendosi questo unico obiettivo.

La certificazione **UNI EN ISO 9001:2008** è la conferma di questo continuo sforzo per la qualità ed è stimolo a garantire sempre un alto livello di prodotto.

Meccanica Vadese nell'ottica di una virtuosa politica aziendale di attenzione e sensibilità verso le tematiche ambientali, consegue già dal 2006 la certificazione **UNI EN ISO 14001:2004**.



L'azienda soddisfa le richieste dei clienti sia come conto/terzista che con la fornitura di prodotti finiti, disponendo di un ufficio acquisti e di un proprio magazzino di materie prime certificate, svolgendo quindi anche la funzione di capocommessa.



TORNI CNC DA RIPRESA

PUMA350L
CHURCHILL OMEG6
GOODWAY GCL-3
COMEC ARGON
ZPS S50
MORI SEIKI SL-25B/500
BIGLIA B131/S1

TORNI CNC CON CARICATORE MULTIBARRA

TRAUB TNL32
TRAUB TNL32
KYA TURN21
LINX 200L

CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI

MCM CLOCK T.1200, 10 TAVOLE, CUBO DA mm1200 E 230 UTENSILI

CENTRI DI LAVORO VERTICALI

EIKON VMC 800P DOPPIA TAVOLA
FEELER QM-32SA_{apc} DOPPIA TAVOLA
TOPPER QVM-610A_{APC} DOPPIA TAVOLA
EIKON MV2 DOPPIA TAVOLA
MACHT VMC 1000/A TAVOLA SINGOLA
PENTAMAC XM-1000 TAVOLA SINGOLA

N. 2 **REPARTI ASSEMBLAGGIO**

N. 1 **REPARTO TAGLIO**

TORNI CNC DA RIPRESA

BIGLIA 1200M
SAMSUNG PL45MC
BIGLIA 1000B
TAKISAWA TC3
BIGLIA 1200M
SAMSUNG PL60XLM
DIAMANT CNC 30 DUPLO
GOODWAY GS-4000L2M
BIGLIA 1200
DAEWOO UMA8S
DAINICHI F20

TORNI CNC CON CARICATORE MULTIBARRA

BIGLIA 501M
TAKAMAZ
BIGLIA 52M
MORI SEIKI ZT1000
BIGLIA 501Y-S

CENTRI DI LAVORO

MCM DOPPIA MACCHINA, CUBI mm 600, 20 PALLETS SU ROTAIA E
MAGAZZINO UTENSILI DA 512 POSTI.

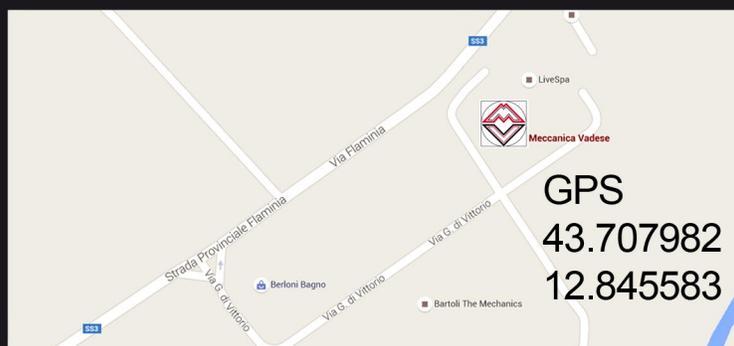
FRESA DA BANCO SHAUBLIN 44-CNC

IMPIANTI

TEMPRA INDUZIONE CON FORNO DI RINVENIMENTO PER DIAMETRI FINO
A mm 200 E LUNGHEZZE FINO A mm 4000.
PRESSE RADDRIZZATRICI A 200 T.

Meccanica Vadese srl

Via G. Di Vittorio n°27 - Loc. San Martino del Piano
61034 FOSSOMBRONE (PU) - ITALY



Sede secondaria

61046 Piobbico (PU)

Zona Artigianale Le Confine,sn

Contatti

Tel. +39 0721 725316

Fax +39 0721 725375

Mail

info@meccanicavadese.it

amministrazione@meccanicavadese.it

Web

www.meccanicavadese.com

www.meccanicavadese.it